



# XANTAR™ EM 605

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯 + PET

## 一般信息

### 产品说明

合金(PC/PET) 耐药品性改良

### 总览

特性 • 耐化学品性能，良好

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (280°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
熔融体积流量 (MVR) (280°C/1.2 kg)	7.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直	0.60 到 0.80	%	
流动	0.60 到 0.80	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.35	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (屈服)	55.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	6.0	%	
断裂	> 50	%	
弯曲模量 <sup>2</sup>	2200	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup>	80.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	无断裂		
23°C	无断裂		
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/4A
-40°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	
-20°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	120	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	130	°C	ISO 306
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	8.0E-5	cm/cm/°C	
垂直	8.0E-5	cm/cm/°C	
Effective Thermal Diffusivity	7.14E-8	m <sup>2</sup> /s	

**XANTAR™ EM 605****Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯 + PET**

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	HB		UL 94

充模分析	额定值	单位制
熔体密度	1.08	g/cm <sup>3</sup>
熔体导热性	0.16	W/m/K
Specific Heat Capacity of Melt	2110	J/kg/°C

**加工信息**

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	110	°C
干燥时间 - 真空干燥机	6.0	hr
料筒后部温度	270 到 290	°C
料筒中部温度	270 到 290	°C
料筒前部温度	270 到 290	°C
射嘴温度	270 到 290	°C
模具温度	70 到 90	°C
Ejection Temperature	120	°C

**备注**

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min